

5 黄変トラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

透明樹脂成形、光学成形に

付加価値UP

成形品の黄変でお困りではありませんか？ 真空により酸素濃度を下げ樹脂乾燥時の酸化・黄変を抑えます！

真空伝熱乾燥機

概要

真空下で熱をかけることにより、通常より低い温度、且つ低酸素状態で乾燥効果が得られるため材料により、酸化・黄変を防止、黒点異物を減少させる効果があります。

■ 酸化黄変テスト（テスト材：COP）



[DPD3.1]

特長

- ・真空（低酸素状態）乾燥により、酸化・黄変、黒点の発生を防止します。
- ・エアショック機能により材料のブリッジやブロッキングを防止します。
- ・真空乾燥（小風量乾燥）はコンタミ混入防止対策が容易です。

