

5 黄変トラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

透明樹脂成形、光学成形に

付加価値UP

成形品の黄変でお困りではありませんか？ N₂乾燥、N₂置換で樹脂の溶存酸素を除去し酸化・黄変を抑えます！

小型伝熱乾燥機 + N₂ 発生機

概要

N₂ ガス雰囲気下で熱をかけることにより、成形時のガスの要因となる水分を除去するとともに、樹脂中の溶存酸素を置換します。

材料により、酸化・黄変を防止し、黒点異物を減少させる効果があります。

■ 酸化黄変テスト (テスト材：COP)



特長

- N₂ ガス注入により、酸化・黄変、及び黒点の発生を防止します。
- 伝熱による小風量乾燥はコンタミ混入防止対策が容易です。
- 処理能力 0.2~1kg/h、20t 以下の成形機を対象とした乾燥機です。
- 乾燥時の排気が少なく、排熱も抑えた、環境に優しい仕様です。
- 可倒式ホッパ、脱着式フィン採用で、清掃が容易です。

