

樹脂原料の乾燥時のガス除去に

ガスによるトラブルで困っていませんか？

乾燥時に樹脂のガスを除去、又は置換して、安定成形を実現！

## 小型伝熱乾燥機 + N<sub>2</sub> 発生機

### 概要

窒素ガス雰囲気化で熱をかけることにより、成型時のガスの要因となる水分を除去するとともに、樹脂中の溶存ガスを置換します。

材料によっては、酸化・黄変を防止し、黒点異物を減少させる効果もあります。

### ■ 酸化黄変テスト (テスト材：シクロオレフィンポリマー)



### 特長

- ・ N<sub>2</sub> ガス注入により、酸化・黄変、及び黒点の発生を防止します。
- ・ 伝熱による小風量乾燥は異物管理が容易です。
- ・ 処理能力 0.2~1kg/h、20t 以下の成形機を対象とした乾燥機です。
- ・ 乾燥時の排気が少なく、排熱も抑えた、環境に優しい仕様です。
- ・ 可倒式ホッパ、脱着式フィン採用で、清掃が容易です。

