

全ての行程で異物混入の可能性が！

乾燥エアは樹脂に異物を運んでくる要因です。

真空伝熱乾燥で最小限のエアで乾燥を！

## 真空伝熱乾燥機

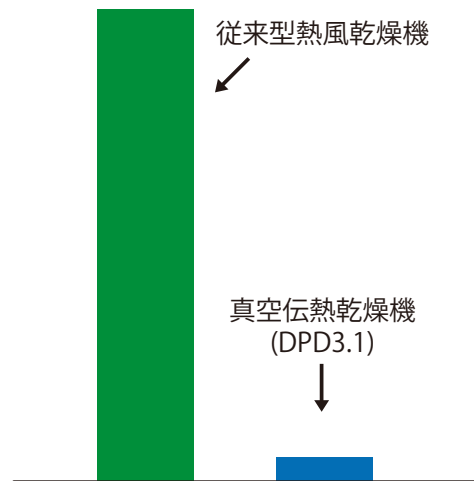
### 概要

真空による乾燥では、ペレットの加熱のために熱風を当てる必要がなく、水分を外部に出すための最小限のパーティエアーを使うのみです。このことによりコンタミのリスクを低減することができます。また真空下で乾燥させるため、材料によっては、酸化・黄変を防止し、黒点異物を減少させる効果もあります。



【DPD3.1】

### ■ 使用風量比較イメージ



### 特長

- ・真空乾燥（小風量乾燥）はコンタミ混入防止対策が容易です。
- ・N<sub>2</sub> ガス注入により、酸化・黄変、及び黒点の発生を防止します。
- ・真空によるガス取り効果で、金型へのガスの付着を抑制します。
- ・エアショック機能により材料のブリッジやブロッキングを防止します。

