

全ての行程で異物混入の可能性が！

乾燥エアは樹脂に異物を運んでくる要因です。

伝導伝熱乾燥で最小限のエアで乾燥を！

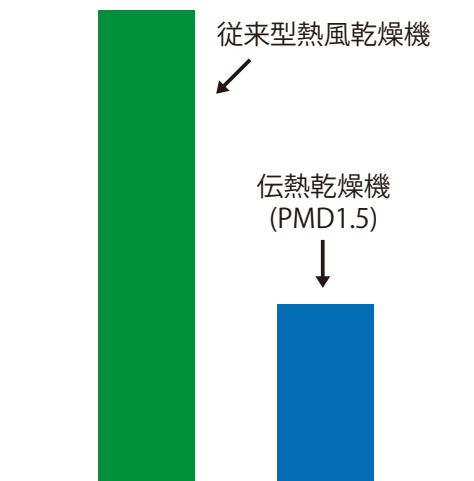
## 小型伝熱乾燥機

### 概要

伝熱による乾燥では、ペレットの加熱のために熱風を当てる必要がなく、水分を外部に出すための最小限のパージエアーを使うのみです。このことによりコンタミのリスクを低減することができます。又、窒素ガスでパージすることにより材料によっては、酸化・黄変を防止し、黒点異物を減少させる効果もあります。



### ■ 使用風量比較イメージ



### 特長

- ・ N<sub>2</sub> ガス注入により、酸化・黄変、及び黒点の発生を防止します。
- ・ 伝熱による小風量乾燥は異物管理が容易です。
- ・ 処理能力 0.2~1kg/h、20t 以下の成形機を対象とした乾燥機です。
- ・ 乾燥時の排気が少なく、排熱も抑えた、環境に優しい仕様です。
- ・ 可倒式ホッパ、脱着式フィン採用で、清掃が容易です。

