

あらゆる成形品で

ワンランク上の表面品質を。  
 PP対応、抜き勾配ゼロなども実現！

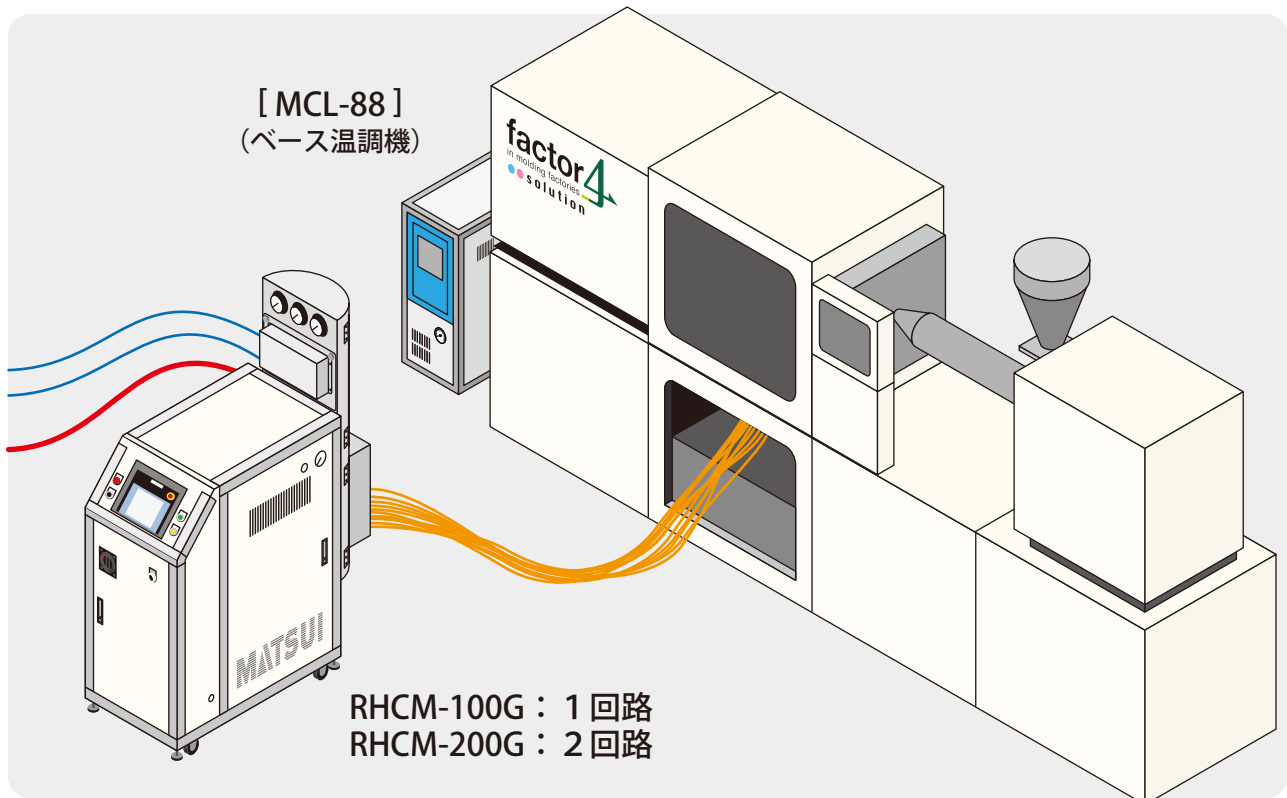


Advanced Technologies in Plastics  
 小野産業株式会社  
 ONO SANGYO Co., Ltd.  
 ※RHCM®は小野産業の登録商標です。

## 蒸気式 Heat&Cool (RHCM®) 成形システム

### 概要

3D ウェルドレスアライアンスから提供される Heat&Cool (RHCM®) 成形システムです。ウェルド部強度、メッキ密着性、シボ転写性、外観品質の向上（塗装レス）、フィラー露出防止、ソリや変形を抑制、配向緩和など、成形品の付加価値向上に貢献。専用金型、専用設備、成形指導を併せて提供する事で、あらゆる面で最上級の成形品質をご提供致します。



### 特長

- ・ 蒸気加熱は熱伝導率が高く、熱水加熱比 2.5～6 倍の素早い昇温が可能です。
  - ・ 専用金型の採用により金型表面を短時間で均一に昇温/冷却します。
  - ・ アライアンスからは成形指導（有償）も提供が可能です。
- 初めての設備導入でも安心して、Heat&Cool (RHCM®) 成形を導入いただけます。

## ■ 蒸気式 Heat&amp;Cool 成形用バルブコントロールユニット



[ RHCM-100G ]

## MEMO

---



---



---



---



---

解決策をお探しなら ⇒ [http://matsui.net/jp/factor4\\_solutions/](http://matsui.net/jp/factor4_solutions/)



株式会社 松井製作所

<http://matsui.net>

- 本 社 〒540-0001 大阪府大阪市中央区城見 1-4-70 OBP プラザビル 17 階  
TEL : 06-6942-9555 (代) FAX : 06-6942-9559
- 東京本社 〒141-0032 東京都品川区大崎 1-6-4 新大崎勤業ビルディング 9 階  
TEL : 03-5436-3521 (代) FAX : 03-3495-5331
- 営業本部
  - ソリューション事業カンパニー 東日本営業課 / サービス課
    - 東北営業所 TEL: 022-239-3651 (代) / FAX: 022-239-3653
    - 北関東営業所 TEL: 0276-57-6131 (代) / FAX: 0276-57-6132
    - 東京営業所 TEL: 03-5436-3521 (代) / FAX: 03-3495-5331
    - 南関東営業所 TEL: 042-700-7211 (代) / FAX: 042-700-7216
  - ソリューション事業カンパニー 西日本営業課 / サービス課
    - 名古屋営業所 TEL: 052-614-2601 (代) / FAX: 052-614-2626
    - POSS 富山 TEL: 076-281-3203 (代) / FAX: 076-281-2193
    - 大阪営業所 (一課) TEL: 072-851-1774 (代) / FAX: 072-851-9760
    - 大阪営業所 (二課) TEL: 072-851-9700 (代) / FAX: 072-851-9760
    - POSS 岡山 TEL: 0866-63-2410 (代) / FAX: 0866-63-2410
    - 広島営業所 TEL: 082-295-8300 (代) / FAX: 082-295-8355
    - 福岡営業所 TEL: 092-452-5223 (代) / FAX: 092-452-5219
    - 大分出張所 TEL: 0979-23-4397 (代) / FAX: 0979-64-7210

- ⚠ このカタログの記載内容は 2016 年 9 月 30 日現在のものです。
- ⚠ 掲載写真は、実際の製品の色と多少異なることがあります。
- ⚠ 製品の仕様、およびデザインは、改善等のため予告無く変更することがあります。
- ⚠ 弊社の機械、もしくは装置の保証範囲は、修理、部品交換までとし、弊社の機械、もしくは装置を使用して製造した商品、並びに商品製造上の不具合については、保証の適用を除外させていただきます。

**factor4** 成形工場の豊かさ2倍、資源消費半分  
in molding factories

私たち松井製作所は成形工場の資源節約パートナーとして成形工場の「factor4」の実現を提言します。  
「水のムダ」「樹脂のムダ」「エネルギーのムダ」をなくし、成形工場の資源生産性を4倍にすることを目指します。